



УТВЪРДИЛ:.....
Директор /М. Георгиева/

**Изпитна програма
за провеждане на изпит за определяне на годишна оценка
по Икономика на предприятието за 10 клас
Специалност "Оперативно счетоводство"**

I. Форма на обучение: самостоятелна

II. Начин на провеждане на изпита: писмен

III. Изпитни теми:

1. Въведение в икономиката на предприятието.
2. Предприятието-характеристика, функции, видове.
3. Създаване и придобиване на предприятието.
4. Предприятието. и околната среда.
5. Капитал на предприятието.
6. Икономическа характеристика, състав и структура на активите на предприятието.
7. Амортизация на дълготрайните активи и амортизационна политика на фирмата.
8. Равнище на използване на активите на предприятието.
9. Основни фактори за повишаване ефективността на активите на предприятието.
10. Персонал на предприятието и производителност на труда.
11. Финансиране и видове финансиране на предприятието.
12. Инвестиции и инвестиционен процес в предприятието.
13. Предприятието на пазара.
14. Маркетингово проучване.
15. Продуктова политика.
16. Ценова политика.
17. Пласментна политика.
18. Производствено-реализационни разходи на предприятието.
19. Качество и конкурентноспособност.
20. Същност и значение на качеството.
21. Фактори за повишаване на качеството и конкурентноспособността.

IV. Критерии за оценяване:

1. Комплексност и пълнота на изложението

Правилно дефинира понятията 10 точки.

Прави съдържателна характеристика на процесите, явленията и категориите 10 точки
Анализира и изяснява факторите, взаимодействието между тях и влиянието им 10 точки

2. Точност на изложението

Вярно дефинира конкретните процеси, явления и категории. Изложението е изцяло подчинено на зададената тема 10 точки

3. Логичност и последователност

Изложението е логично структурирано, обосновано. Умее самостоятелно да интерпретира и анализира закономерностите и взаимоотношенията 20 точки

V. Оформяне на оценката:

Оценяване според брой точки:

Оценка	Брой точки
Слаб 2	До 29
Среден 3	От 30 до 34
Добър 4	От 35 до 44
Мн. Добър 5	От 45 до 54
Отличен 6	От 55 до 60

VI. Препоръчителна литература:

1. Икономика на предприятието II част-изд. Мартилен авт. Д. Дончев и кол.

Изготвил: Неда Недева- Баракова